

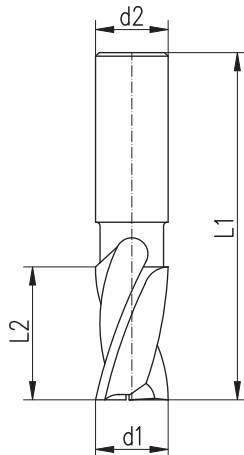
Fresa de topo, haste cilíndrica, 2 cortes, corte à direita, topo reto.
 Two flute end mill, straight shank, right hand cut, straight face.

HÉLICE 30°
M2
DIN 327 BN

1445.1
 série longa / long

HÉLICE 30°
M42 Co 8
DIN 327 BN

1445.4
 série longa / long



d1 e8 mm	L2 mm	L1 mm	d2 h8 mm	Z
3	12	56	6	2
3,5	15	59	6	2
4	19	63	6	2
4,5	19	63	6	2
5	24	68	6	2
5,5	24	68	6	2
6	24	68	6	2
6,5	30	80	10	2
7	30	80	10	2
7,5	30	80	10	2
8	38	88	10	2
8,5	38	88	10	2
9	38	88	10	2
9,5	38	88	10	2
10	45	95	10	2
10,5	45	102	12	2
11	45	102	12	2
11,5	45	102	12	2
12	53	110	12	2
12,5	53	110	12	2
13	53	110	12	2
13,5	53	110	12	2
14	53	110	12	2
14,5	53	110	12	2
15	53	110	12	2
15,5	63	123	16	2
16	63	123	16	2
16,5	63	123	16	2
17	63	123	16	2
17,5	63	123	16	2
18	63	123	16	2
19	63	123	16	2
19,5	75	141	20	2
20	75	141	20	2
21	75	141	20	2
22	75	141	20	2
23	75	141	20	2
24	90	166	25	2
25	90	166	25	2
26	90	166	25	2
27	90	166	25	2
28	90	166	25	2
29	90	166	25	2
30	90	166	25	2
32	106	186	32	2
34	106	186	32	2
35	106	186	32	2
36	106	186	32	2
38	125	217	40	2
40	125	217	40	2
42	125	217	40	2
44	125	217	40	2
45	125	217	40	2
48	132	234	50	2
50	132	234	50	2

d1 e8 pol	L2 mm	L1 mm	d2 h8 pol	Z
1/4	30	80	1/4	2
5/16	38	88	3/8	2
3/8	38	88	3/8	2
1/2	53	110	1/2	2
5/8	63	123	5/8	2
3/4	63	123	3/4	2
7/8	75	141	3/4	2
1	90	166	1	2

Dados de corte, ver página 129