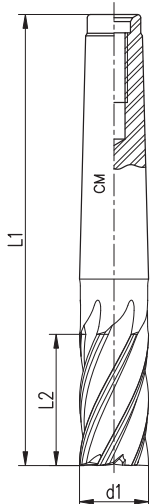


Fresa de topo, haste cone morse, rosca de fixação DIN 228 A, corte à direita, hélice à direita.
 Morse taper shank end mill, screwed shank DIN 228 A, right hand cut, right hand helix.



1531



d1	L2 / L1	CM	Z
mm	mm		
6	13 / 83	1	4
7	13 / 83	1	4
8	19 / 89	1	4
9	19 / 89	1	4
10	22 / 92	1	4
11	22 / 92	1	4
12	26 / 96	1	4
13	26 / 96	1	4
14	26 / 111	2	4
15	26 / 111	2	4
16	32 / 117	2	4
17	32 / 117	2	4
18	32 / 117	2	4
19	32 / 117	2	4
20	38 / 123	2	4
21	38 / 123	2	6
22	38 / 123	2	6
23	38 / 123	2	6
24	45 / 147	3	6
25	45 / 147	3	6
26	45 / 147	3	6
27	45 / 147	3	6
28	45 / 147	3	6
29	45 / 147	3	6
30	45 / 147	3	6
32	53 / 201	4	6
33	53 / 201	4	6
34	53 / 201	4	6
35	53 / 201	4	6
36	53 / 201	4	6
38	63 / 211	4	6
40	63 / 211	4	6
45	63 / 211	4	8
50	75 / 261	5	8
56	75 / 261	5	8
63	90 / 276	5	8

Tabela INDAÇO para tolerância no diâmetro de corte conforme DIN 844

Diâmetro de corte (d1)	Tolerância
Até 6 mm	+ 0,040
> 6 a 10 mm	+ 0,050
> 10 a 18 mm	+ 0,070
> 18 a 30 mm	+ 0,080
> 30 mm	+ 0,085

NOTA:
 A partir de CM4, DIN 845 C
 As from CM4, DIN 845 C