

Fresa de perfil constante, sistema módulo, ângulo de pressão 20° ou 15° perfil de referência I DIN 3972, detalonado.

Involute gear cutter, form relieved, module pitch, pressure angle 20° or 15° basic profile I according to DIN 3972.

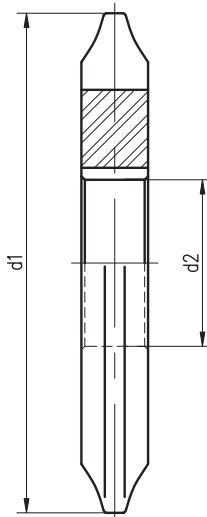


2601



M	d1 js 16 mm	d2 H7 mm
0,3	35	13
0,4	35	13
0,5	40	16
0,6	40	16
0,7	40	16
0,75	40	16
0,8	40	16
0,9	50	16
1	50	16
1,25	50	16
1,5	60	22
1,75	60	22
2	60	22
2,25	60	22
2,5	65	22
2,75	75	27
3	75	27
3,25	75	27
3,5	75	27
3,75	80	27
4	80	27
4,25	85	27
4,5	85	27
4,75	90	32

M	d1 js 16 mm	d2 H7 mm
5	90	32
5,5	95	32
6	100	32
6,5	105	32
7	105	32
7,5	110	32
8	110	32
8,5	115	32
9	115	32
9,5	120	32
10	120	32
11	135	40
12	145	40
13	150	40
14	160	40
15	160	40
16	170	40
17	180	50
18	180	50
19	195	50
20	200	50



NÚMERO DA FRESA (conforme o número de dentes da engrenagem)			
de módulo 0,3 até módulo 10 from module 0,3 up to module 10			
Fresa Nº 1	para 12 - 13 dentes	Fresa Nº 5	para 26 - 34 dentes
Fresa Nº 2	para 14 - 16 dentes	Fresa Nº 6	para 35 - 54 dentes
Fresa Nº 3	para 17 - 20 dentes	Fresa Nº 7	para 55 - 134 dentes
Fresa Nº 4	para 21 - 25 dentes	Fresa Nº 8	para 135 - ∞ dentes
de módulo 11 até módulo 20 from module 11 up to module 20			
Fresa Nº 1	para 12 dentes	Fresa Nº 5	para 26 - 29 dentes
Fresa Nº 1 1/2	para 13 dentes	Fresa Nº 5 1/2	para 30 - 34 dentes
Fresa Nº 2	para 14 dentes	Fresa Nº 6	para 35 - 41 dentes
Fresa Nº 2 1/2	para 15 - 16 dentes	Fresa Nº 6 1/2	para 42 - 54 dentes
Fresa Nº 3	para 17 - 18 dentes	Fresa Nº 7	para 55 - 79 dentes
Fresa Nº 3 1/2	para 19 - 20 dentes	Fresa Nº 7 1/2	para 80 - 134 dentes
Fresa Nº 4	para 21 - 22 dentes	Fresa Nº 8	para 135 - ∞ dentes
Fresa Nº 4 1/2	para 23 - 25 dentes		

Dados de corte, ver página 139