

Fresa de perfil constante, para engrenagens de corrente, de rolos ou buchas, conforme DIN 8187-8188, detalonada.

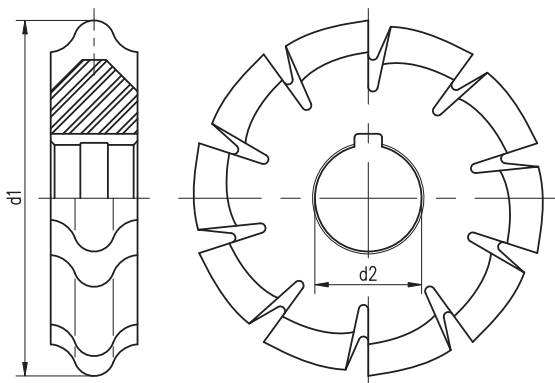
Roller chain sprocket cutter, form relieved, for roller chains, according to DIN 8187-8188.



2701



Passo Pitch	Diâmetro do rolo Roller diameter		d1 js 16 mm	d2 H7 mm	
	mm	pol			
6	15/64	4	5/32	63	22
6,35	1/4	3,3	-	63	22
8	5/16	5	3/16	63	22
9,525	3/8	5	3/16	70	22
9,525	3/8	6	15/64	70	22
9,525	3/8	6,35	1/4	70	22
12,7	1/2	7,75	5/16	70	22
		7,94			
12,7	1/2	8,51	-	70	22
15,875	5/8	10,16	-	90	27
19,05	3/4	11,9	15/32	90	27
		12,07	1/2		
25,4	1	15,88	5/8	100	27
30	1 1/4	15,88	5/8	100	32
31,75	1 1/4	19,05	3/4	110	32
38,1	1 1/2	22,22	7/8	125	32
38,1	1 1/2	25,4	1	125	32
44,45	1 3/4	25,4	1	140	40
44,45	1 3/4	27,94	-	140	40
50,8	2	28,57	1 1/8	140	40
50,8	2	29,21	-	140	40
57,15	2 1/4	35,71	1 13/32	150	40
63,5	2 1/2	39,37	-	170	50
		39,68	1 9/16		
76,2	3	47,62	1 7/8	180	50
		48,26	-		



NÚMERO DA FRESA (conforme o número de dentes da engrenagem)	
Fresa Nº 1 para	8 - 9 dentes
Fresa Nº 2 para	10 - 13 dentes
Fresa Nº 3 para	14 - 20 dentes
Fresa Nº 4 para	21 - 34 dentes
Fresa Nº 5 para	35 - ∞ dentes

Dados de corte, ver página 139