

"CHIPMASTER" Fresas de alto rendimento

Fresa "Chipmaster" para rasgo em "T" DIN 650, haste cone morse, rosca de fixação DIN 228 A, corte à direita.

"Chipmaster" "T" slot milling cutter DIN 650, morse taper screwed shank DIN 228 A, right hand cut.

HÉLICE 25°
M42 Co 8
DIN 851 NF



1635



d1 d11 mm	b d11 mm	L mm	CM	Z	Rasgo inicial DIN 650
36	16	133	3	8	20
40	18	140	3	8	22
45	20	143	3	8	24
50	22	187	4	8	28
56	24	192	4	8	32
60	28	201	4	8	36
72	35	248	5	10	42
85	40	255	5	10	48
95	44	264	5	10	54

NOTAS:

A partir de CM4, DIN 851 C
As from CM4, DIN 851 C

A partir de d1 = 46mm, aço M35 - Co5
As from d1 = 46mm, M35 - Co5

