

Fresa geradora para coroa de eixo sem-fim



A usinagem de coroa de sem fim é um caso particular de fabricação de engrenagem, a peculiaridade é que neste caso a fresa geradora (caracol) tem que ter o diâmetro externo exatamente igual ao diâmetro do eixo sem fim que move a coroa.

Esta exigência, que limita o diâmetro da geradora, faz com que a grande maioria dessas fresas geradoras tenham que ser com eixo e não com furo.

Os dados básicos para projetar e fabricar esta ferramentas são:

Diâmetro externo do sem fim;
Módulo;
Número de entradas;
Direção da rosca;
Ângulo de pressão.

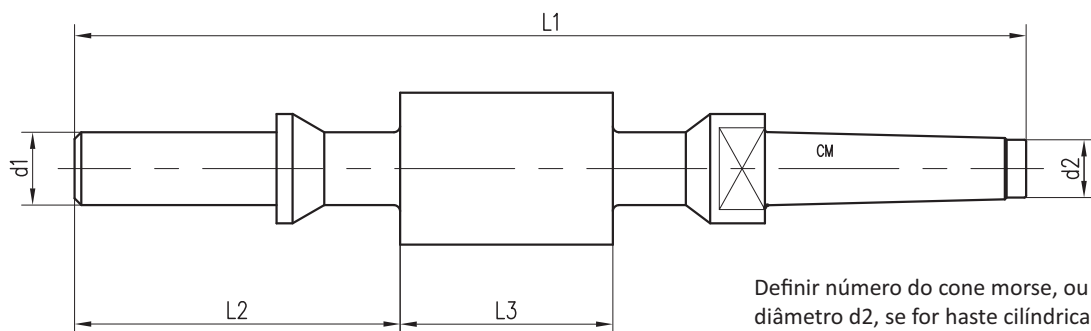


Geradora de coroa de sem-fim



Conjunto de coroa e eixo sem-fim

Definir dimensões do eixo:



Definir número do cone morse, ou diâmetro $d2$, se for haste cilíndrica.