

**Fresa geradora para engrenagens de corrente DIN 8196. Para rolos ou buchas DIN 8187, 8188 perfil de referência DIN 8197, com entrada à direita, perfil detalonado.**

Hobs for sprockets to DIN 8187, 8188 to suit roller or barrel chains DIN 8187, 8188 basic profile DIN 8197 single start RH, form relieved cutter.

M2

**2301**



Corrente		Medidas da fresa				Nº de canais
passo mm	rolo mm	d1 mm	L2 mm	L1 mm	d2 mm	
5,0	3,2	56	32	38	22	12
6,0	4	56	32	38	22	12
8,0	5	63	32	38	27	12
9,525	6,35	70	40	46	27	12
12,7	7,92	80	50	56	32	12
12,7	7,75	80	50	56	32	12
12,7	7,77	80	50	56	32	12
12,7	8,51	80	50	56	32	12
15,875	10,16	90	63	69	32	10
19,05	11,91	100	82	88	32	10
19,05	12,07	100	82	88	32	10
25,4	15,88	110	102	108	40	10
31,75	19,05	125	127	133	40	10
38,1	22,23	140	140	150	40	10
38,1	25,4	140	140	150	40	10
44,45	25,4	160	160	170	50	9
44,45	27,94	160	160	170	50	9
50,8	28,58	170	180	190	50	9
50,8	29,21	170	180	190	50	9
63,5	39,37	190	225	235	50	9
63,5	39,68	190	225	235	50	9
76,2	47,63	225	280	290	60	9
76,2	48,26	225	280	290	60	9

