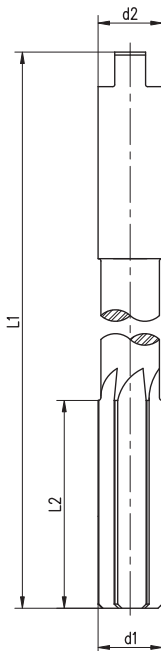


**Alargador máquina, para furo tolerância H7, haste cilíndrica, corte à direita.**  
 Straight shank chucking reamer H7 tolerance, right hand cut.



**5201**



**NOTA:**  
 d1 < 9,5 - DIN 1809  
 sem espiga de arraste  
 without tongue end



d1 H7 mm	L2 mm	L1 mm	d2 h9 mm	Z
3	15	61	3	4
3,5	18	70	3,5	4
4	19	75	4	4
4,5	21	80	4,5	4
5	23	86	5	4
5,5	26	93	5,6	6
6	26	93	5,6	6
6,5	28	101	6,3	6
7	31	109	7,1	6
7,5	31	109	7,1	6
8	33	117	8	6
8,5	33	117	8	6
9	36	125	9	6
9,5	36	125	9	6
10	38	133	10	6
11	41	142	10	8
12	44	151	10	8
13	44	151	10	8
14	47	160	12,5	8
15	50	162	12,5	8
16	52	170	12,5	8
17	54	175	14	8
18	56	182	14	8
19	58	189	16	8
20	60	195	16	8
21	60	195	18	10
22	60	225	18	10
23	60	230	18	10
24	60	240	20	10
25	60	245	20	10
26	60	250	20	10
28	65	270	22	10
30	65	270	22	10

d1 H7 pol	L2 mm	L1 mm	d2 h9 pol	Z
1/8	17	70	0.1378	4
5/32	19	76	0.1510	4
3/16	22	86	0.1805	4
7/32	25	92	0.2075	6
1/4	29	102	0.2405	6
9/32	32	108	0.2485	6
5/16	33	117	0.2792	6
11/32	33	117	0.2792	6
3/8	38	133	0.3105	6
7/16	41	140	0.3730	8
1/2	45	152	0.4355	8
9/16	48	159	0.4355	8
5/8	51	171	0.5620	8
11/16	57	181	0.5620	8
3/4	59	190	0.6245	8
13/16	60	190	0.6245	8
7/8	64	203	0.7495	10
15/16	64	203	0.7495	10
1	70	254	0.8745	10

Dados de corte, ver página 137